

TCT Recommended Operation Parameter

Параметры фрезерования TCT

Тип фрезы	Обороты шпинделя	Подача	Заготовок в пакете	Ресурс
мм	тыс.об/мин	мм/с	1,6 мм	м
0.8x4.5	45	12	2	10
0.8x5.5				
1.0x6.0	40	15	2	15
1.0x7.0				
1.0x8.0			3	
1.2x6.0	40	15	2	20
1.2x8.5		12	3 / 4	
1.5x8.0	35	20	3	30
1.5x9.0			4	
1.6x9.0	32	20	4	35
1.6x10.5				
1.8x9.0	30	20	4	44
1.8x9.5				
2.0x10.0	29	20	4	50
2.0x11.5				
2.38x10.0	28	16	4	65
2.38x11.5				
2.4x10.0	28	16	4	65
2.4x11.5				

Примечание 1. Параметры фрезеровки рекомендованы TCT Technical Service Division

Примечание 2. Все тесты проводились на материале FR4 без фольги