

Пример использования

1. Смешивание

Основной компонент и отвердитель смешиваются в соотношении 3:1

Время смешивания 5~10 min.

Время выдержки 20~30 min.

2. Очистка панелей

Механическое щетками или кислотное

3. Screen printing

а. Используется нейлоновая, полиэстерная или стальная (нерж.) сетка.

б. Ячейка сетки 0,17 ~ 0,28 мм

с. Резиновый или полиуретановый ракель твердостью 60 ~ 70°

д. Угол нанесения 60~75

е. Толщина покрытия: мокрого 30~40 мкм, сухого 15~25 мкм

4. Предварительная сушка

Первая сторона 75°C в течение 15~20 минут

Вторая сторона 75°C в течение 30~35 минут

Обе стороны одновременно 75°C в течение 30~55 минут

5. Экспонирование

Энергия UV-излучения 400~600 мДж/см² (на поверхности резиста)

Фотографическая чувствительность: 300~500нм (Фоточувствительность: 9 ~12 ступеней)

6. Проявление

0.8%~1.2% р-р-карбонат натрия

Температура 28~32°C

В течение 45~90 секунд

Давление 0,15~ 0,25 МПа

7. Окончательная сушка

В воздушной среде (печь) 155±5°C 45~75 минут